

Scania (Volkswagen) sceglie Küttner Savelli per il nuovo impianto di fonderia in Svezia

L'azienda bresciana erede di Savelli spa è partecipata al 55% dal gruppo tedesco. Il plant sarà a Södertälje

Maxi commessa

Roberto Ragazzi
r.ragazzi@giornaledibrescia.it

BRESCIA. Commessa pesante. E che farà molto parlare nel settore della componentistica automobilistica. Scania Ab, fornitore svedese del gruppo Volkswagen e leader nella produzione di mezzi pesanti come camion e autobus, ha scelto l'affidabilità e la qualità made in Brescia per attrezzare la nuova avveniristica fonderia in «terra a verde» che è in costruzione in Svezia, a Södertälje, dove si trova il quartier generale di Scania Ab.

La Küttner Savelli - già Savelli Technologies ed erede della storica Savelli spa, partecipata al 55% dal gruppo tedesco Küttner - si è infatti aggiudicata la commessa milionaria (il valore dell'aggiudicazione è top secret) per una linea di formatura automatica in staffa destinata alla produzione di blocchi di motore e teste in ghisa.

«L'ordine è stato acquisito dalla casa madre tedesca Küttner di Essen - spiega il presidente e Ceo Francesco Savelli affiancato dal socio bresciano Maurizio Botticini -, ma progettazione, costruzione, installazione e avviamento dell'impianto farà capo interamente allo stabilimento di Brescia».

Investimento. Il gruppo svedese sta investendo qualcosa come 15 miliardi di corone svedesi (circa 150 milioni di euro) per realizzare il nuovo impianto. «L'obiettivo è triplicare la capacità produttiva del plant e ottenere una riduzione del 50% del consumo energetico rispetto alla tecnologia e ai metodi utilizzati nell'attuale fonderia - spiega Savelli -. Questo avverrà attraverso una più efficiente gestione e riciclaggio dei materiali, si otterrà anche una netta riduzione delle esigenze di trasporto per unità produttiva. Non solo, la fonderia sarà gestita utilizzando energia elettrica prodotta da fonti energetiche rinnovabili».

Eccellenza bresciana. A convin-



I soci. Il presidente Francesco Savelli con Maurizio Botticini

tere il team d'ingegneri Scania sono state le prestazioni del processo di formatura in «Terra a Verde» Formimpress sviluppato ormai da anni da Maurizio Botticini e dal suo team tecnico-ingegneristico degli uffici di Brescia coordinato dagli ingegneri bresciani (e partner) Mauro Boldi per la progettazione meccanica, Roberto Tura per quella elettronica di automazione e da Guido Gilberti per il montaggio e l'avviamento impianti.

«Il nostro sistema soddisfa severi requisiti di qualità delle forme e della loro ripetibilità - spiega Francesco Savelli -,

non richiede aria compressa per la compattazione della forma di terra e ha una capacità idraulica ridotta al minimo. Al fine di migliorare significativamente l'efficienza delle risorse della fonderia, Scania ha avuto cura nell'esaminare i dettagli riguardanti la separazione dei flussi dei materiali, sviluppando con Küttner Savelli un innovativo processo per recuperarli con un basso dispendio di energia».

Il gruppo. La tedesca Küttner, con oltre 60 anni di esperienza, è oggi uno dei principali player e fornitore di tecnolo-



Il marchio. Scania (gruppo Vw)

gie per l'industria fusoria. Dal 2017 possiede il 55% della società che ha ereditato il marchio Savelli. Il quartier generale e gli uffici di progettazione della Küttner Savelli, si trovano a Brescia, all'undicesimo piano della torre centrale di via Flero, mentre la produzione e il montaggio delle linee sono a Flero.

La società ha chiuso gli ultimi due bilanci in utile: nel 2017 i ricavi sono stati pari a 9,65 milioni; il 2018 è stato più sottotono per lo slittamento di importanti commesse, il fatturato è stato di circa 6 milioni di euro. //

IL BUSINESS

La società.

Lo storico marchio Savelli è stato rilevato nel 2017 dalla Savelli Technologies poi diventata Küttner Savelli srl. La società è stata fondata da 5 ex manager e dal gruppo tedesco Küttner che ha oltre 60 anni di esperienza ed è specializzato nella realizzazione di impianti industriali forni, pulizia dai gas e recupero di calore.

La commessa.

Küttner Savelli è aggiudicata la commessa milionaria (il valore dell'aggiudicazione è top secret) per una linea di formatura automatica in staffa destinata alla produzione di blocchi di motore e teste in ghisa.

La nuova fonderia.

Scania sta investendo qualcosa come 15 miliardi di corone svedesi (circa 150 milioni di euro) per realizzare la nuova fonderia. Un plant sostenibile: l'obiettivo è triplicare la produzione dei getti, ma allo stesso tempo ridurre del 50% il consumo energetico rispetto alla tecnologia e ai metodi utilizzati nell'attuale fonderia. La fonderia sarà gestita utilizzando energia elettrica prodotta da fonti energetiche rinnovabili.